



TALENT LNG

COMPANY PROFILE

A solution provider with cutting-edge
technology and years of experience.

**TOTAL ENERGY
SOLUTIONS**



TALENT FOR SUSTAINABLE FUTURE

Contents

목차 미션	03
CEO 인사말 인증서	04
회사 개요 사업 분야 사업 범위 프로세스 차트	06
이중 배관 시스템	08
진공 단열 배관 시스템	10
환기 시스템 패키지	12
파이핑 및 튜빙 시스템 패키지	14
진공 시스템	16
GRU / GVU	18
육상플랜트 및 수소 적용 분야	19

We promise



품질 우선 제품

우리는 탁월한 품질을 보장하기 위해 철저한 검수를 실시합니다.



전문 서비스

여러분의 만족을 위해 세심하고 전문적인 서비스를 제공합니다.



기술 지원

전문적인 지원과 가이드를 제공합니다.



납기 준수

우리는 납기를 준수합니다.



성실함

우리는 가치 있는 비즈니스 관계를 구축하기 위해 노력합니다.

We are



하나의 팀

우리는 하나의 꿈을 가진 하나의 팀입니다.



열린 마음

우리는 열린 마음으로 소통합니다.



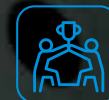
신속한 대응

우리는 빠르게 행동합니다.



높은 목표

우리는 높은 목표를 세우고 큰 꿈을 꾸입니다.



전문성

전문성은 우리의 핵심 가치입니다.



훌륭한 동료들

우리는 서로에게 최고의 팀 동료입니다.



즐겁게 일하기

우리는 매 순간을 즐기며 재미있게 만듭니다.

미래를 혁신하다

CEO 인사말

TALENT LNG(주)를 찾아주셔서 감사합니다.

대표이사로서 저는 지속 가능성과 효율성을 중심으로 한 혁신적인 Gas 파이프 및 튜빙 솔루션을 제공하는
당사의 여정을 이끌게 된 것을 자랑스럽게 생각합니다. 이중 배관 시스템과 진공 단열 배관 시스템과 같은
당사의 첨단 기술은 전 세계 산업 현장에서 최고의 성능을 보장함과 동시에 환경 영향을 줄이는 데 기여하고 있습니다
우리는 앞으로도 탁월함과 혁신, 책임 있는 성장을 향해 나아갈 것입니다.
보다 지속 가능한 미래를 향해 나아가는 여정에 함께해 주셔서 감사합니다.

TALENT LNG(주) 대표이사 백종진

인증서



ISO9001(ABS-2015)



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018



WWA (DNV-GL)



WPS (DNV-GL)



WPS (ABS)



WPS (BV)



WPS & PQR (LR)



WPS (RINA)



WPS (NK)



WPS (CCS)



WPS (KR)



용접 감독인증 (GL)



EAC (TRCU)
Flange



EAC (TRCU)
Flange



EAC (TRCU)
Pipeline_Vessel



EAC (TRCU)
Valve



특허증
진공 단열 배관



특허증
진공 단열 이중 배관



특허증
선박엔진의 연료 공급 시스템



특허증
선박엔진의 연료공급을 위한
스마트 히팅 시스템



특허증(일본)
진공 단열 배관



특허증(중국)
진공 단열 배관



가스시설공업 제1종



글로벌 선도 기업 인증
1,000+



기업부설연구소 인정서
(KOITA)



기업평가 우수기업 인증서

회사 개요

사업 분야



조선



과학 및 기술 연구



반도체



석유화학



방위산업 및 항공우주



진공 산업 및 기타

- 계측 장비
- 분석 장비
- 개별 급속 냉동 장치 (IQF)
- 샘플 보관 시설
- 바이오 실험실 시설

사업 범위



DWP & VIP

이중 배관 및 환기 팬 시스템 & 진공단열배관

- LNG 벙커링 라인
- 메인 엔진 라인
- 보일러 및 발전기 라인
- 극저온 응용 분야

SKID & GUV

파이핑 및 튜빙 시스템 패키지 & GRU/GVU

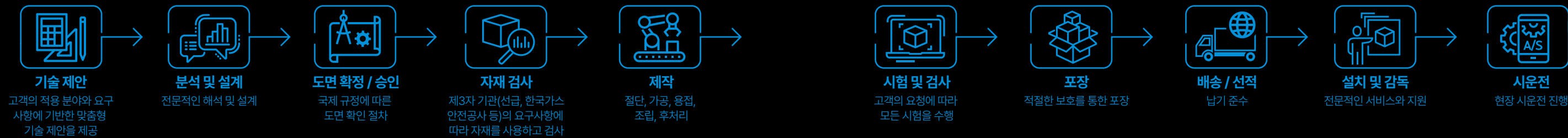
- 진공 펌프 유닛
- FPR(연료 준비실) 및 시스템 패키지
- 해양 장비 및 내륙용 스킴

SOLUTIONS

솔루션

- 진공 기술
- 제조 및 가공
- 시운전
- 용접, 조립 및 모듈화
- 도장 및 단열
- 프로젝트 컨설팅 및 자재 선정
- 분석

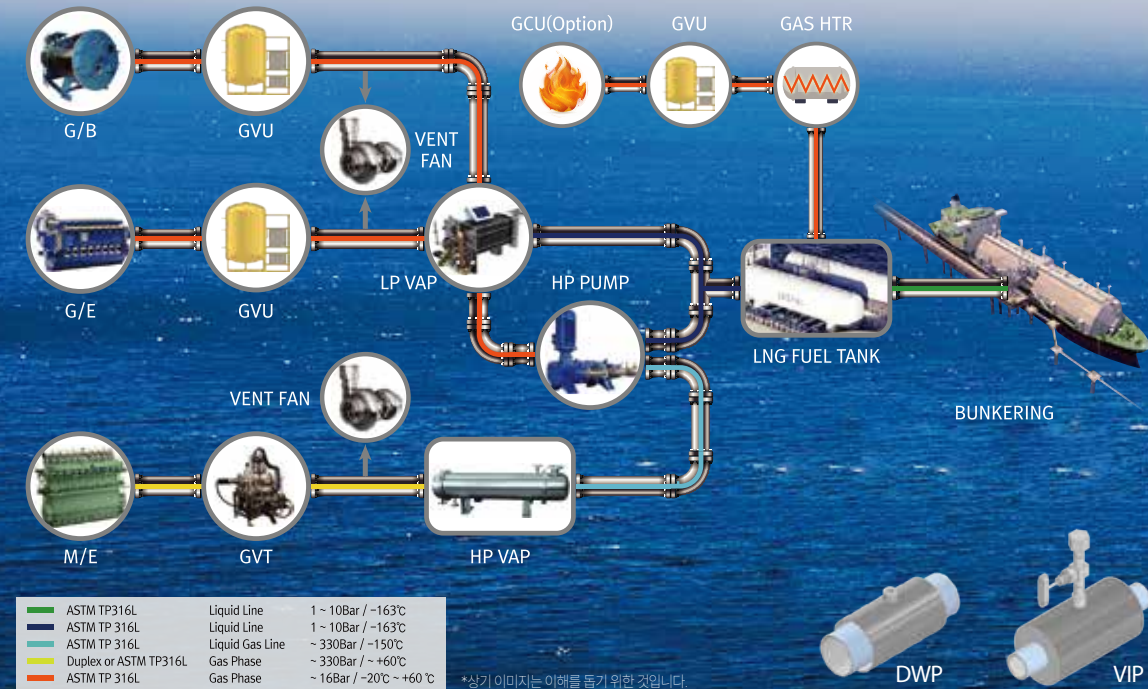
프로세스 차트



Double Wall Piping System

연료 가스 공급 배관 시스템

이중 배관은 폭발시 보호 및 누설 검사 목적으로 사용되며 메인 엔진으로 연료가스를 공급하는 배관입니다. 이중 배관은 고압과 극한 온도에서도 뛰어난 성능을 제공합니다.



이중 배관 시스템

- 이중 배관(Double Wall Piping)은 유해한 액체 및 가스를 안전하게 운송하거나 저장하기 위해 주로 설계되었습니다.
- 이중 배관은 내부 배관과 외부 배관으로 구성된 이중 구조로 되어 있으며, 이러한 구조는 누출 위험을 줄이고 환경 오염을 방지하는 데 중요한 역할을 합니다.



이중 배관용 플랜지 - 이중 립 플랜지

- 고압 및 저압
- 벤트 홀은 공기 체적을 기준으로 설계 및 제작됩니다.

고압		설계 압력	~480 Bar(g) in general
		설계 온도	-50°C ~ 60°C in general
		소재	Super Duplex , Duplex, & Stainless Steel 316L
저압		설계 압력	10~16 Bar(g) in general
		설계 온도	-20°C ~ 60°C in general
		소재	Stainless Steel 316L in general

이중 배관 - 고압 및 저압

	고압	저압
크기	Inner Pipe DN25~60 in general Outer Pipe DN100~150 in general	Inner Pipe DN15~300 in general Outer Pipe DN50~450 in general
유체	Natural Gas (Vaporized)	Natural Gas & Liquified Gas
설계 압력	~480 Bar(g) in general	10~16 Bar(g) in general
설계 온도	-50°C ~ 60°C in general	-20°C ~ 60°C in general
소재	Super Duplex, Duplex, Stainless Steel 316L	Stainless Steel 316L in general

스마트 에어 히팅 시스템



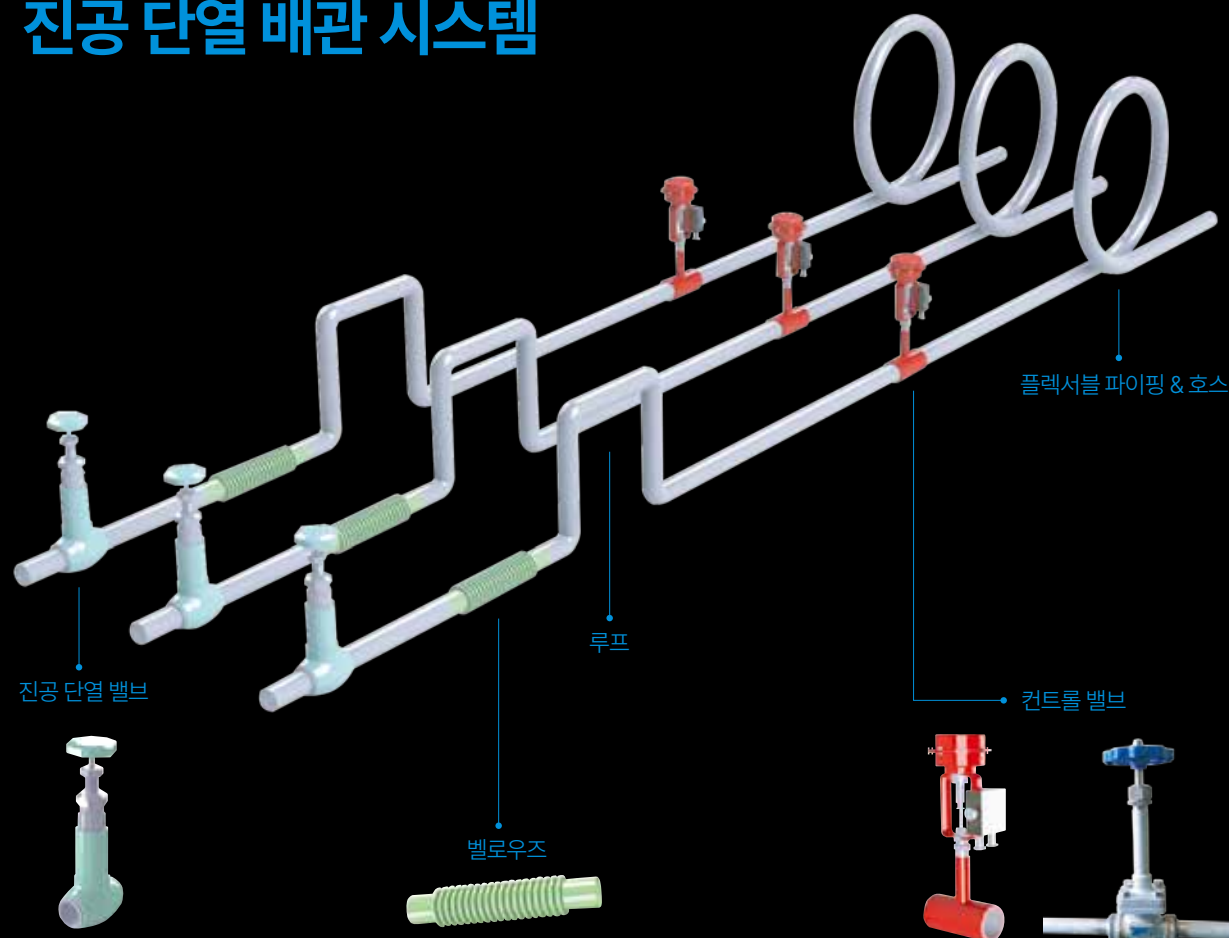
HMI 모니터링



스마트 에어 히팅 시스템은 LNG, LPG, LEG, LH₂를 연료로 사용하는 선박 엔진이 적정 온도를 유지하며 최적의 상태로 작동할 수 있도록 도와주는 시스템입니다. 이 시스템은 연료 효율을 향상시키기 위해 설계되었습니다.

Vacuum Insulated Piping System

극저온 어플리케이션을 위한 진공 단열 배관 시스템



진공 단열 배관 시스템의 장점은 무엇인가요?

- 우레탄 폼 단열에 비해 약 10배 높은 효율
- 폭발 등 사고 발생 시 외관이 내관을 안전하게 보호
- 내관의 균열 및 누출 점검이 용이
- 선주 및 선급으로부터 권장됨
- IMO 규정 요구사항 충족 (IMO는 이중 배관을 요구함)
- 복사열 손실 최소화
- 상온에서 결로 현상 없음
- 상대적으로 작고 공간 효율적임



크기	1/2" ~ 40"
설계 압력	~ 30 Bar(g)
진공도	~5x10 ⁻³ torr
연결 유형	Clamp & Flange Type (Bayonet Type), Welding Type
유체	LNG, LHe, LH2, LN2, LO2, LAr, & Others
설계 온도	-269 °C ~



진공 게이지 컨트롤러

유형	• Digital • Analog • Portable • etc.
입력 및 출력 신호	Various
측정 범위	~5x10 ⁻³ torr



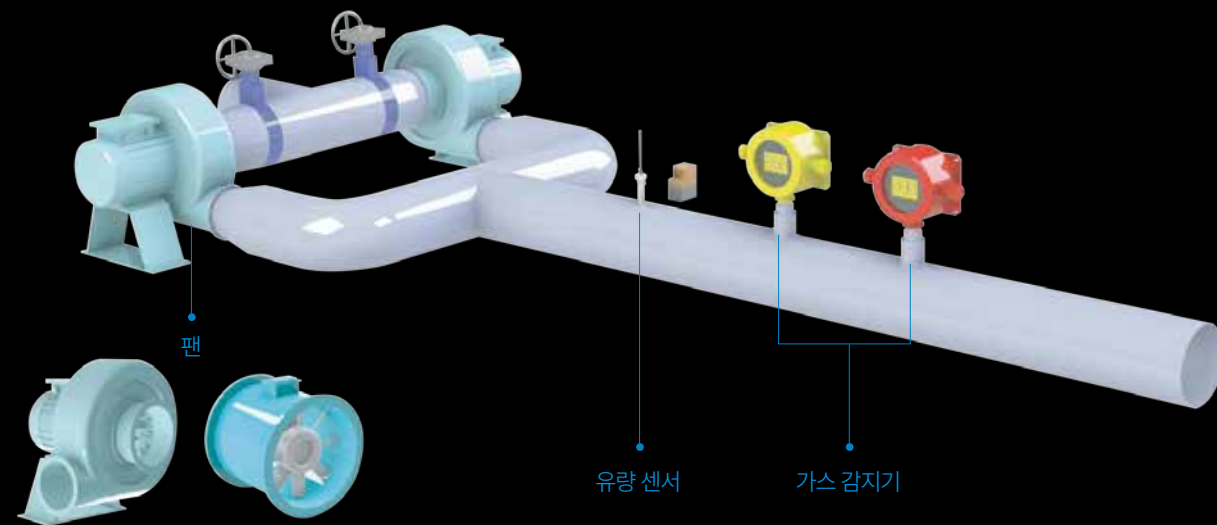
진공 게이지 및 밸브



Ventilation System Package

이중 배관 환기 시스템 패키지

팬, 유량 센서, 가스 감지기 및 기타 관련 밸브를 포함한 완전한 환기 시스템 패키지를 고객의 요구와 적용 환경에 맞춰 제공합니다.



방폭 팬



원심 팬



축류 팬



혼합형 팬

유량 센서 & 가스 감지기



열 확산형 유량 센서



베인형 유량 센서



가스 감지기

원심 팬

- 적은 공기량으로도 고압 성능 제공
- 환기, 냉방, 난방이 필요한 제한된 공간에 적합한 효율적인 환기
- 공간의 가스 종류에 맞춘 기계식 급기 및 배기
- DWP, GVU, GRU, LNG 공간, 가스 프리(Gas Free), 보조기실, 보일러 F.D, 플랜트 등



축류 팬

- 대용량 공기 흐름이 가능한 저압 성능
- 환기, 냉방, 난방이 필요한 제한된 공간에 적합한 효율적인 환기
- 공간 내 가스 유형에 맞춘 기계식 배기 및 급기 시스템



제트 팬

- 저소음 및 효율적인 환기
- 터널 및 주차장에서의 효율적인 공기 교환
- 전방과 후방 모두 동일한 성능으로, 비상 시에도 효과적인 환기 가능



머시룸 헤드

- 빗물 및 해수의 유입을 차단
- 비상시 산소 공급을 차단하여 화재를 진압
- 선박(갑판 위 설치) 및 플랜트(상단부 설치)용



댐퍼

- 덕트에 연결되어 공기량을 제어
- 팬의 효율을 향상



소음기

- 팬 및 기타 장비에서 발생하는 소음을 줄여줌
- 다양한 유형의 소음에 대응할 수 있는 여러 모델이 제공됨



맨홀 팬

- 내부의 가스를 외부로, 외부의 가스를 내부로 환기



Piping & Tubing System Package

FPR(Fuel Preparation Room)및 시스템 패키지

TALENT LNG는 가스 연료 추진 선박을 대상으로, FGSS(Fuel Gas Supply System)의 구성 유닛들(병커링 스테이션, 기화기 유닛, 글리콜 워터 시스템, 버퍼 탱크 유닛 등)을 포함한 FPR(Fuel Preparation Room), 극저온 파이핑 시스템, 환기 팬, Vent. Mast 등을 통합 솔루션 형태로 제공합니다.



기화기 및 글리콜 워터 스키드

LNG LP (저압) 기화기 스키드는 천연가스 산업에서 필수적인 장비로, 액화천연가스(LNG)를 기체 상태로 전환하여 유통 및 소비가 가능하도록 하는 데 사용됩니다. LNG 설비 내 글리콜-워터 시스템의 주요 목적은 수화물(Hydrate) 형성을 방지하고, 온도 조절을 유지하며, LNG의 안전한 이송 및 처리를 보장하는 것입니다.



LNG 글리콜 워터 스키드

병커링 스테이션

LNG 추진 선박의 병커링 스키드는 선박에 LNG를 연료로 공급하는 시스템을 의미합니다. 이 시스템은 초저온 연료 이송 시스템을 갖추고 있습니다.



병커링 스키드

고압 버퍼 탱크 스키드

LNG 고압(High Pressure) 버퍼 탱크 스키드는 고압 시스템에서 LNG(액화천연가스)의 저장 및 관리를 위한 필수 구성 요소입니다. 이 장비는 LNG 인프라 내에서 압력과 유량을 조절하는 버퍼 또는 중간 저장 장치로 기능하며, 특히 LNG가 저장, 이송 또는 기화되는 설비에서 안정적인 운영을 지원합니다.



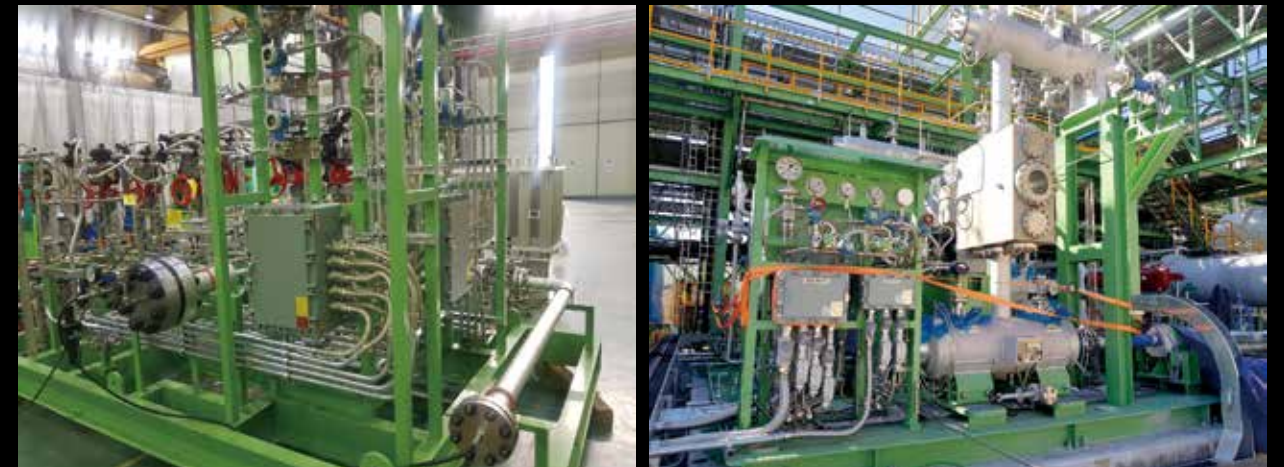
NG 고압 버퍼 탱크 스키드

해양 및 오프쇼어 장비용 스키드



고객의 적용 환경에 맞춰 모듈화된 선박 및 해양 장비를 제공합니다.

육상 장비용 스키드



모듈화된 내륙 장비는 다양한 가스 응용 분야에 활용될 수 있습니다.

Vacuum System

진공 펌프 유닛

진공 펌프 유닛은 용기 내의 가스를 배출하여 진공 상태를 형성하도록 설계된 장비입니다. 로터리 펌프를 사용하는 기존의 진공 시스템과 달리, 본 장비는 고진공 상태(5×10^{-4} Torr)에 도달하는 데 걸리는 시간을 현저히 줄여 전체 운전 시간을 단축시킵니다.

- 액화수소 저장탱크용 진공 펌프 유닛
- 드라이 펌프, 디퓨전 펌프, 칠러의 조합



진공 펌프



압력 및 누출 감지기

- 진공 측정 (디지털 & 아날로그 게이지)



- 진공 측정 (디지털 & 아날로그 게이지)



진공 단열 플렉시블 호스



진공 단열 배관 시스템



진공 단열 로딩 암

- LNG 벙커링 로딩 암
- 극저온 유체 주입용 로딩 암



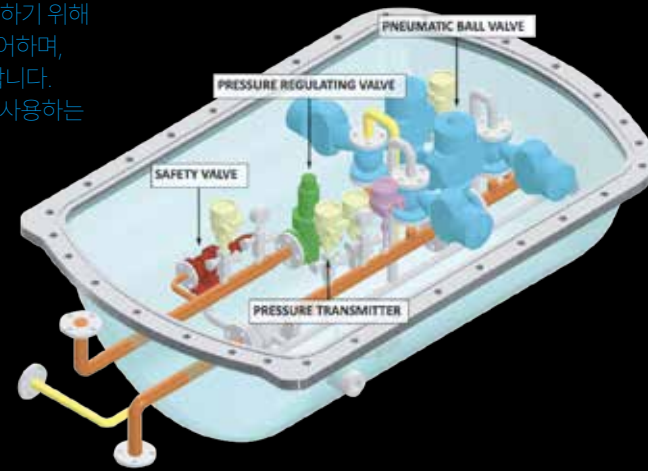
GRU (Gas Regulating Unit) GVU (Gas Valve Unit)

Inland & Hydrogen Application

가스 조절 장치 / 가스 밸브 유닛

가스 조절 유닛(GRU, Gas Regulating Unit)은 LNG(액화천연가스)와 같은 저인화점 연료를 사용하는 선박의 연료 공급 시스템의 안전을 보장하기 위해 설계된 핵심 장치입니다. GRU는 엔진으로 가는 가스 연료의 흐름을 제어하며, 비상 상황 시 가스 공급을 차단하거나 조절하는 등의 필수 기능을 수행합니다. 가스 연료 선박의 핵심 안전 구성 요소로서 GRU는 특히 LNG를 연료로 사용하는 선박에서 중요한 역할을 합니다.

가스 연료는 인화성이 높고, 누출 시 대형 사고로 이어질 수 있기 때문에, 가스 흐름의 정밀한 제어와 즉각적인 차단 기능은 필수적입니다. 따라서 GRU는 엔진과 연료 탱크 사이에서 중요한 인터페이스 역할을 하며, 선박의 가스 연료 시스템의 신뢰성과 안전성을 보장하는 핵심 장치입니다.



인증서



G.R.U Performance Test Certificate - KR.



G.R.U Performance Test Certificate - KOMERI.



Gas Feeding System with G.R.U.



G.R.U-CD



Ventilation System in DWP



G.R.U. HAZOP Report - LR

Lloyd, KR, KOMERI의 승인 (설계 및 성능 시험)

크기	DN50~DN125
설계 압력	Max. 24 Bar(g)
설계 온도	0 °C~ 60 °C in general



GRU-CD



인클로저



로컬 컨트롤 유닛 및 솔레노이드 밸브 박스

고압 및 액화가스 저장 설비 구축

시공 사례 1_기화기



시공 사례 2_고압가스 및 액화가스 설비



시공 사례 3_극저온 가스 및 LPG 저장 설비



시공 사례 4_다양한 튜빙 설비





이 카탈로그는 FSC® 인증 종이와 환경 친화적인 콩기름 잉크를 사용하여 제작되었습니다.



Head office. 부산광역시 강서구 미음산단로 388

Tel. +82-51-715-1290

Fax. +82-51-715-1299

E-mail. rider@talent-tl.com

sales@talent-tl.com

greer@talent-tl.com

Web. www.talent-tl.com

